



# CASSA DI RISPARMIO DI VOLTERRA SpA

## *Avviso alla gentile Clientela: Depositi dormienti*

Con il decreto ministeriale numero 116 del 22 Giugno 2007 (pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale numero 178 del 02/08/2007) è stato emanato il Regolamento di attuazione di cui all'articolo 1, commi 343 e 345, legge 23 Dicembre 2005 Nr. 266 (finanziaria 2006) che istituiva un apposito fondo per indennizzare i risparmiatori, vittime di frodi finanziarie, che hanno subito un danno ingiusto e non altrimenti risarcito a seguito di investimenti sul mercato finanziario.

Il fondo sarà alimentato da tutti quei rapporti bancari o assicurativi (con saldo maggiore o uguale a € 100,00) che per dieci anni (decorrenti dalla data di libera disponibilità delle somme) non hanno subito movimentazione da parte del titolare o di un suo delegato.

L'elenco dei rapporti per cui il periodo di "dormienza" è maturato dal 01/06/2008 al 31/05/2009 (compresi), è stato comunicato al MEF e a breve pubblicato sul sito del Ministero dell'Economia e delle Finanze [www.mef.gov.it](http://www.mef.gov.it).

L'elenco dei rapporti è inoltre disponibile sul nostro sito internet [www.crvolterra.it](http://www.crvolterra.it) e affisso all'interno delle nostre filiali.

---

***Fino al 27/05 prossimo venturo sarà possibile "risvegliare" tali rapporti recandosi presso qualsiasi nostro sportello, dopodichè le somme saranno riversate al Fondo del Ministero dell'Economia e delle Finanze e quindi non più disponibili presso l'istituto.***

***Sarà cura del nostro personale offrire alla Clientela tutte le informazioni necessarie sulle possibilità di recupero di tali somme, anche successivamente al versamento al Fondo.***

**Sede Sociale e Direzione Generale:** Piazza dei Priori, 16 - 56048 Volterra (PI)  
Tel.: 0588 91111 - [www.crvolterra.it](http://www.crvolterra.it) - Cod. ABI 6370 - Cap. Sociale versat. € 45.190.250,00  
C.F., P. IVA e numero iscrizione Registro Imprese di Pisa: 01225610508  
Iscritta all'Albo degli Enti Creditizi - Aderente al Fondo Interbancario di Tutela dei Depositi.



**CASSA DI RISPARMIO  
DI VOLTERRA SpA**

La banca della porta accanto